VERSION 230223

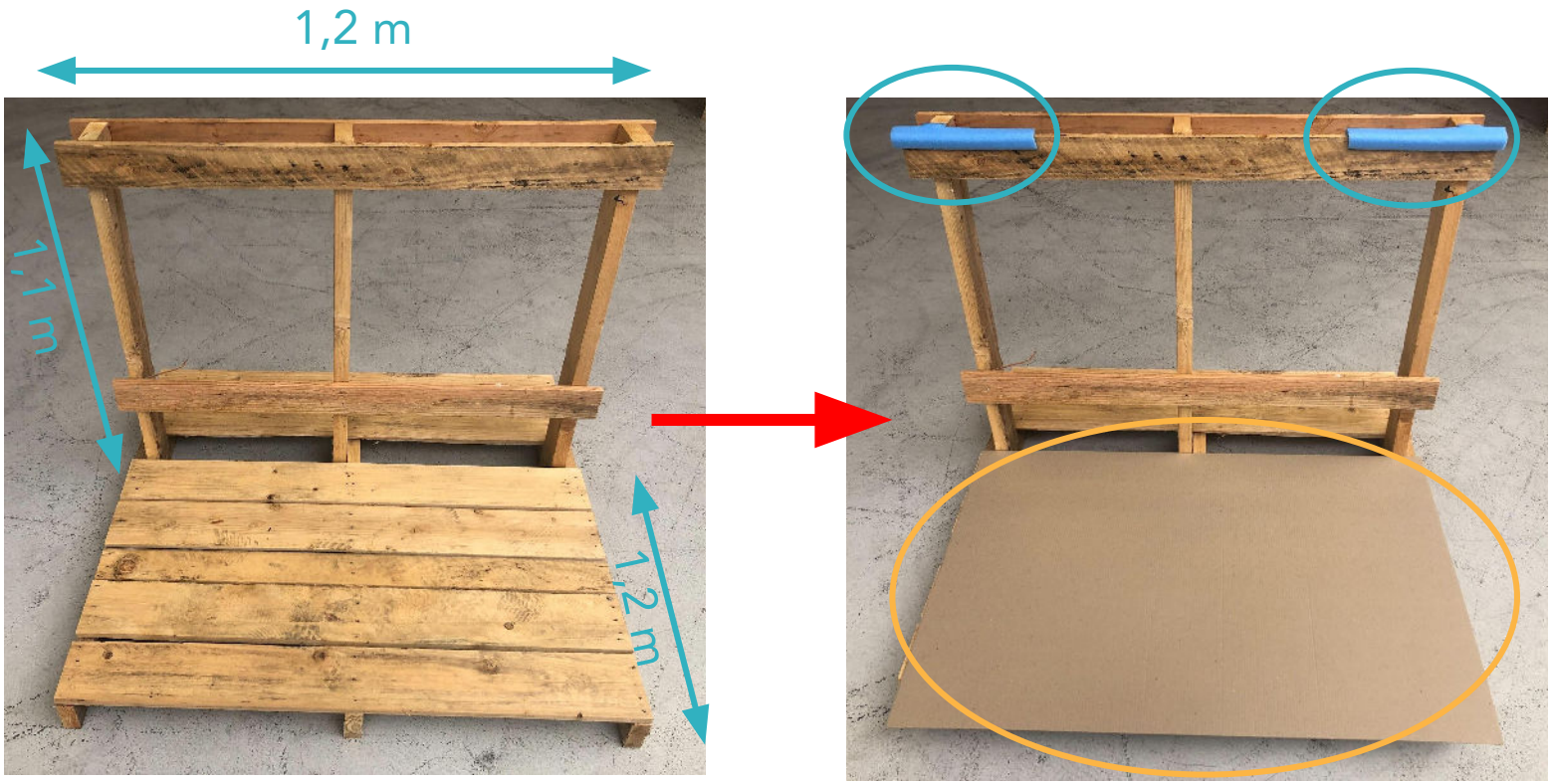
INSTRUCTIONS de conditionnement des modules DualSun pour expédition

Tous les modèles de panneaux solaires sont concernés (Spring, Wave, Flash de toutes puissances)

© DualSun

1 - Conditionnement sur palette chevalet

ETAPE 1 : Préparer une palette chevalet avec une protection carton sur le plancher et des morceaux de tube de protection en mousse découpés sur le chevalet.
Palette chevalet aux dimensions ci-dessous.

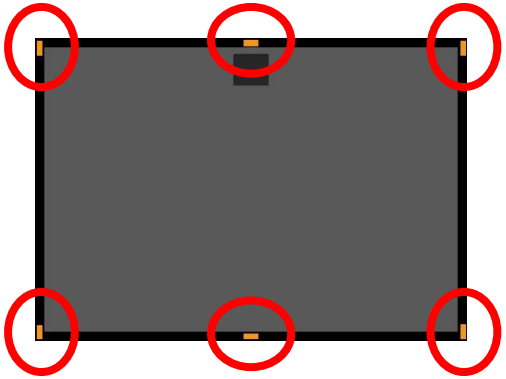


© DualSun

1 - Conditionnement sur palette chevalet

ETAPE 2 : MODULES SPRING UNIQUEMENT :
Vérifier la présence des 4 coins cartons avec les 4 patins EPDM dessus, et 2 patins au milieu des deux longueurs du cadre.

- DualSun Spring 300 à 400 : *EPDM 65Sh, adhésivé, 70x35x4mm*
- DualSun Spring 425 *: EPDM 65Sh, adhésivé, 60x30x5mm*



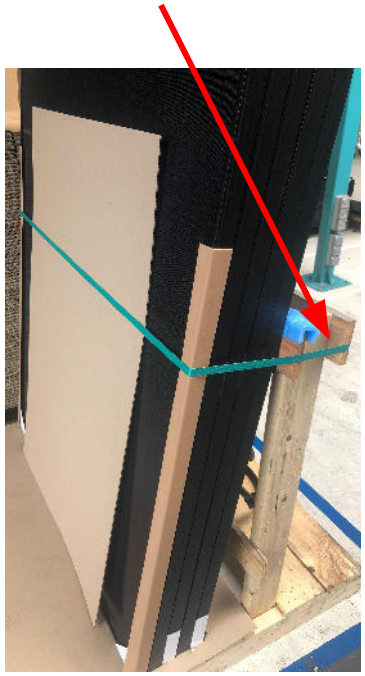
Si les cales sont manquantes, séparer chaque panneau par une ou des feuilles de carton

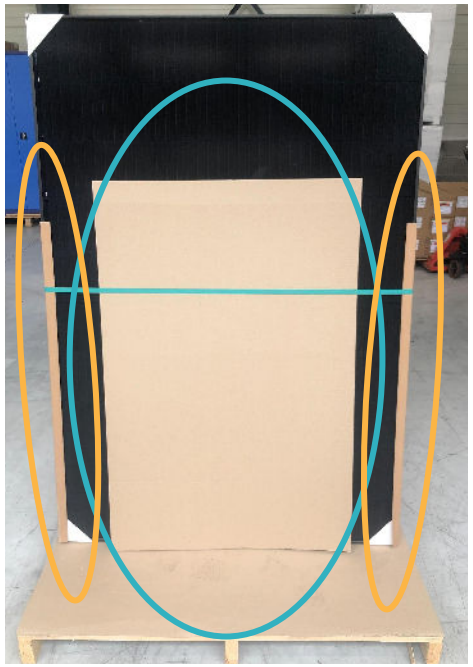
ETAPE 3 : Mettre en place les panneaux à la verticale sur la palette chevalet, à raison de 8 panneaux maximum. Ne pas les placer à la verticale, mais orienter les panneaux à environ 10-15° pour éviter qu'ils puissent basculer en avant.

1 - Conditionnement sur palette chevalet

Tension de cerclage recommandée : entre 1500 et 1700 N.

ETAPE 4 : Placer deux protections cartons dans les angles de panneau visible, une feuille de carton sur la face avant de la palette, ainsi qu'un cerclage horizontal à la hauteur du chevalet.





ETAPE 5 : Mettre en place la documentation nécessaire (spécifications palette, liste des numéros de série) associée aux panneaux sur la palette, dans deux pochettes plastique adhésivées format A4 collées sur la feuille carton en face avant de la palette.

© DualSun

1 - Conditionnement sur palette chevalet

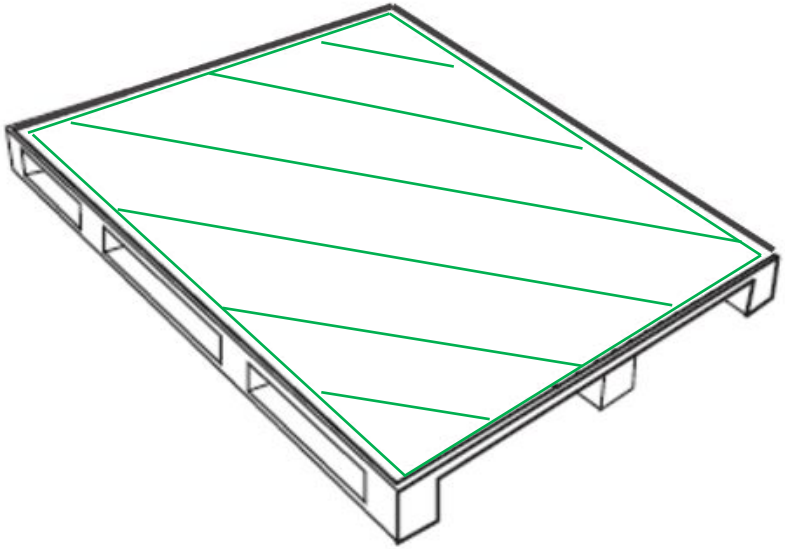
ETAPE 6 : Filmer la palette chevalet, avec le cas échéant des accessoires (comme des liaisons DualQuickFit) devant et/ou derrière le chevalet.

ETAPE 8 : Apposer le Bon de Livraison lié à l'expédition par-dessus le film.

© DualSun

2 - Conditionnement sur palette plane

ETAPE 1 : Préparer une palette avec des lattes dans la largeur, soit perpendiculaires aux panneaux (où à plancher plein), avec une protection carton par-dessus:
La palette doit être suffisamment longue pour la référence des panneaux utilisés. Se référer au catalogue DualSun pour les dimensions de palettes par référence.

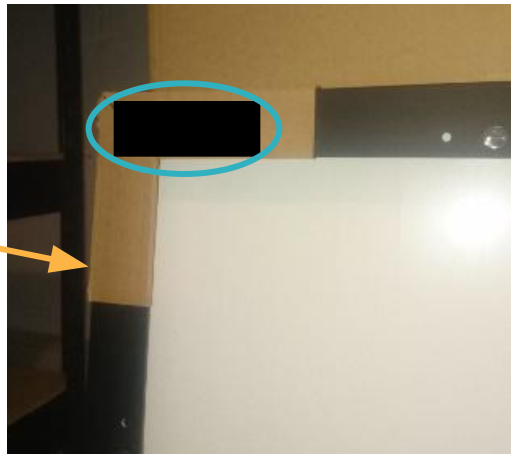


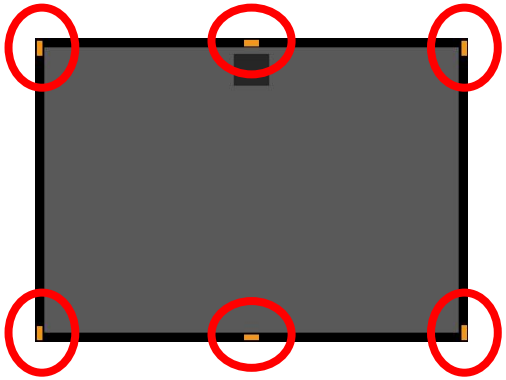
© DualSun

2 - Conditionnement sur palette plane

ETAPE 2 : MODULES SPRING UNIQUEMENT :
Vérifier la présence des 4 coins cartons avec les 4 patins EPDM dessus, et 2 patins au centre des deux longueurs du cadre.

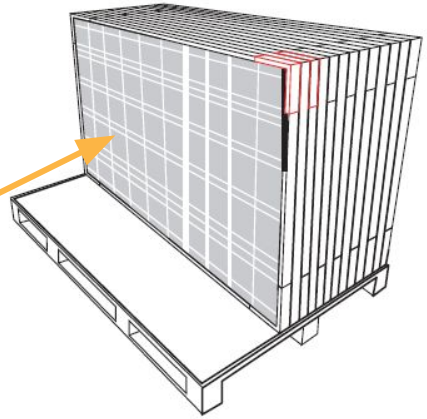
- DualSun Spring 300 à 400 : *EPDM 65Sh, adhésivé, 70x35x4mm*
- DualSun Spring 425 *: EPDM 65Sh, adhésivé, 60x30x5mm*





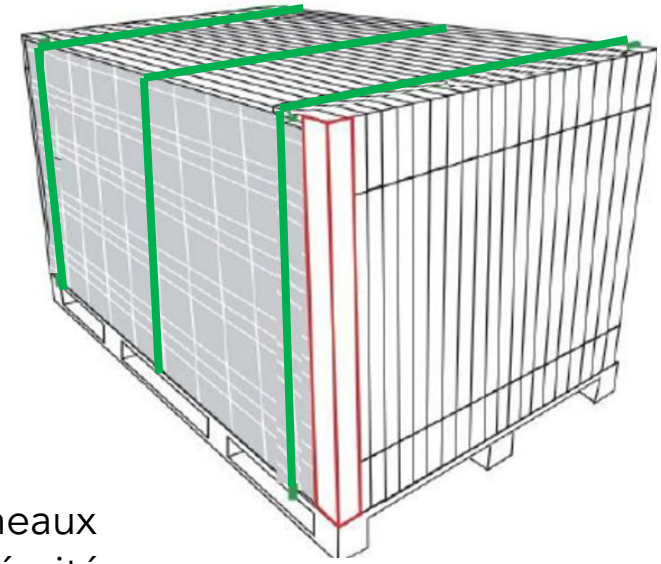
Si les cales sont manquantes, séparer chaque panneau par une ou des feuilles de carton

ETAPE 3 : Mettre en place les panneaux à l'horizontale sur la palette :
- DualSun Spring 300 à 400 *: 28 modules par palette*
- DualSun Spring 425 *: 32 modules par palette*
- DualSun Flash (PV) *: 30 à 32 modules par palette (cf. catalogue DualSun)*



2 - Conditionnement sur palette plane

ETAPE 4 : Placer trois cerclages horizontaux sur la hauteur de la palette, en passant sous le plancher.



Tension de cerclage recommandée : entre 1500 et 1700 N.

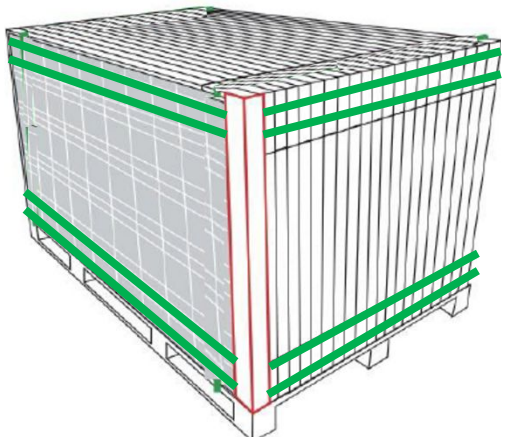
Sur les coins carton des panneaux pour les 2 cerclages des extrémités.

Ajouter des coins cartons pour le cerclage au centre, au niveau des contacts du cerclage avec les panneaux.

© DualSun

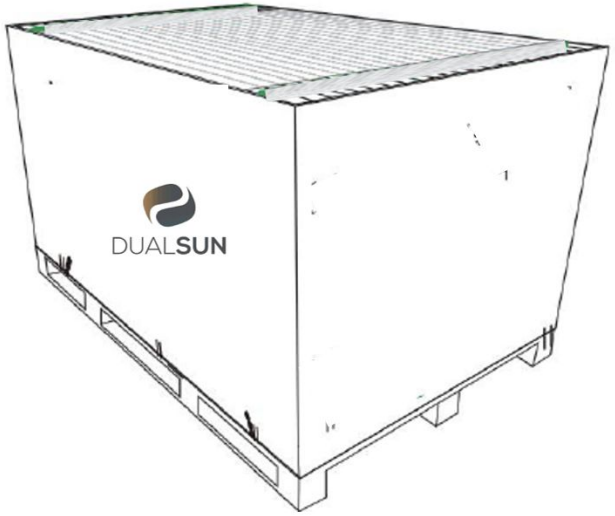
2 - Conditionnement sur palette plane

ETAPE 5 : Placer quatre protections cartons dans les angles puis deux cerclages horizontaux en haut et deux en bas.



ETAPE 6 : Enfiler une ceinture carton DualSun.

Pour les dimensions de la ceinture carton, se référer au catalogue DualSun

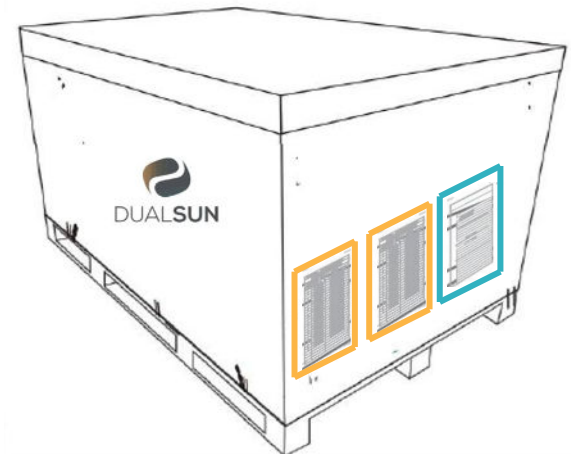


© DualSun

2 - Conditionnement sur palette plane

ETAPE 7 : Positionner le couvercle carton sur le dessus de la palette.

Pour les dimensions de la coiffe carton, se référer au catalogue DualSun

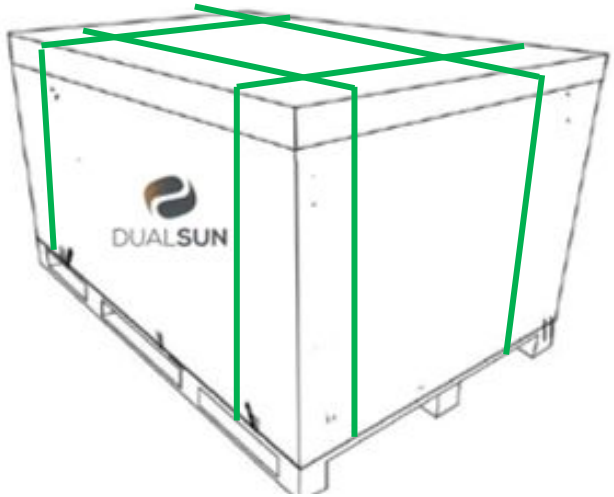


ETAPE 8 : Mettre en place la fiche numéros de série associée aux panneaux sur la palette (en 2 pages), ainsi que les consignes de déconditionnement dans trois pochettes plastique adhésivées format A4, aux emplacements dédiés du cartons marqués par des rectangles noirs.

© DualSun

2 - Conditionnement sur palette plane

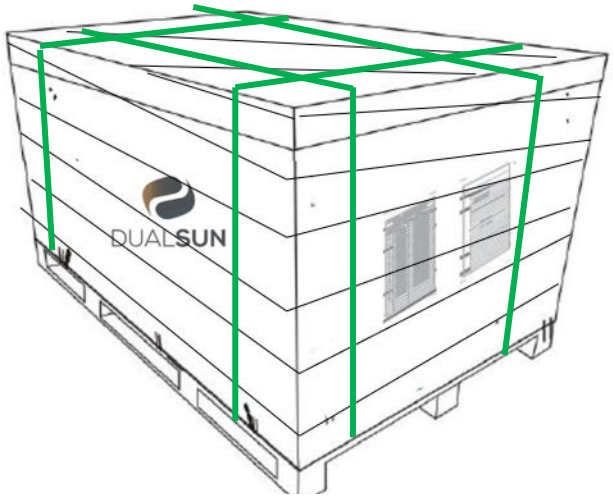
ETAPE 9 : Positionner deux cerclages sur la longueur et deux cerclages sur la largeur, par-dessus les cartons.



Attention, il est déconseillé de gerber 2 palettes de modules Spring pour les transporter, car les cales inter-panneaux rendent les palettes moins rigides.

En revanche il n'y a pas de contre-indication pour gerber par deux les palettes de modules Flash. Les instructions pour ce cas-là se trouvent en page suivante.

ETAPE 10 : Positionner un film sur le dessus et filmer les contours de la palette.
Il est possible de filmer des accessoires (comme des liaisons DualQuickFit) sur le dessus de la palette.



ETAPE 11 : Apposer le Bon de Livraison lié à l'expédition par-dessus le film.

© DualSun

2 - Conditionnement sur palette plane

Cas où deux palettes de modules Flash sont gerbées l'une sur l'autre

ETAPE 9b : Après avoir cerclé les 2 palettes individuellement dans l' étape 9 de la page précédente, utiliser 3 cerclages verticaux sur la longueur des palettes pour solidariser les 2 palettes.

ETAPE 10b : Positionner un film et filmer les contours des 2 palettes gerbées.
Il est généralement possible de cercler des accessoires (comme des liaisons DualQuickFit) sur le dessus de la palette, <u>en faisant attention à ne pas dépasser la hauteur maximale admissible selon le moyen de transport</u>.

ETAPE 11b : Apposer le Bon de Livraison lié à l'expédition par-dessus le film de la double palette.

© DualSun